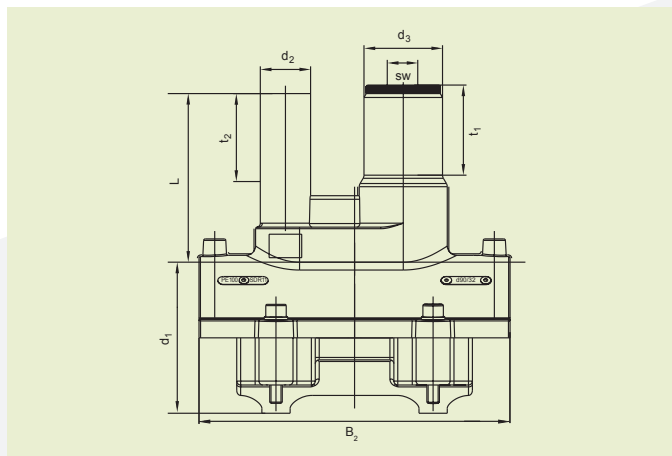


БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®

АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ И ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ ЕМУ НАДСТРОЙКОЙ ВРЕЗНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d1	d2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d3	L	t1	t2	врезного отверстия Ø	Масса, кг/шт.
63	32	616042	1	16,00	288	40	125	50	84	21	0,630
90	32	616043 ①	1	16,00	128	50	115	58	65	30	1,100
110	32	615581	1	12,00	96	50	158	58	115	30	1,280
110	50	615606	1	12,00	96	50	158	58	115	30	1,380
125	32	615711	1	12,00	96	50	158	58	115	30	1,310
125	50	615712	1	12,00	96	50	158	58	115	30	1,360
160	32	615713	1	8,00	64	50	170	70	115	30	1,540
160	50	615714	1	8,00	64	50	170	70	115	30	1,560
180	32	615715	1	6,00	48	50	170	70	115	30	1,540
180	50	615716	1	6,00	48	50	170	70	115	30	1,560
225	32	615717	1	6,00	48	50	170	72	115	30	1,570
225	50	615718	1	6,00	48	50	170	72	115	30	1,590

Арматура для врезки под давлением марки FRIALEN с $d \leq 63$ может быть сварена с трубами с показателем SDR 11, а с $d > 63$ - с трубами с показателем SDR от 11 по 17,6. Минимальная толщина стенки трубы $s_{\min} \geq 3$ мм. Сварка с другими SDR по запросу. Пожалуйста, соблюдайте требования маркировки, нанесенной на изделие. Присвоен знак технического контроля DVGW: регистрационные номера DV-8601AU2248 и DV-8606AU2249

① Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ FRIALEN®**АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С УДЛИНЕННЫМ
DAP ВЫХОДНЫМ ПАТРУБКОМ И ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ ЕМУ НАДСТРОЙКОЙ
ВРЕЗНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ****Область применения**

Арматура марки FRIALEN для врезки под давлением, тип DAP, предназначена для применения в составе трубопроводных систем, выполненных из полиэтилена высокой плотности (PE-HD), используемых в областях газо- и водоснабжения. Данный тип арматуры для врезки под давлением идеально подходит для горизонтального монтажа, который занимает обычно заметно меньше места по площади.

Указания по выполнению работ

При выполнении монтажных работ с использованием арматуры для врезки под давлением рассматриваемого типа необходимо в точности следовать всем указаниям, содержащимся в руководстве по монтажу безопасных фитингов марки FRIALEN, особенно в части, касающейся монтажа арматуры для врезки под давлением.

Убедительные доводы в пользу применения арматуры марки FRIALEN для врезки под давлением, тип DAP:

- Повышенная экономичность за счёт горизонтального монтажа, который занимает обычно заметно меньше места по площади (благодаря этому уменьшается также необходимая глубина раскапывания траншей под трубопроводы (на 10 - 20 см).
- Существенно снижается вероятность повреждения арматуры в ходе последующих работ по раскапыванию траншей, поскольку в рассматриваемом случае и куполообразный выступ, и отводной патрубок располагаются ниже уровня вершины трубы магистрального трубопровода.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки (кроме типоразмера d 90/32).
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability-код)

Наряду с указанным выше, арматура типа DAP располагает также и всеми теми преимуществами, которые обычно свойственны любой арматуре марки FRIALEN для врезки под давлением:

- Компактность конструкции.
- Монтаж осуществляется без скругляющих хомутов и без специального инструмента.
- Поставляется цельный (в сборе) блок без отдельных частей, которые могут быть утеряны.
- Проверка герметичности может быть проведена и до врезки.
- Врезка выполняется без снятия стружки.
- Врезка без утечек может быть выполнена в газовые трубопроводы с рабочим давлением до 10 бар.
- Незначительный расход энергии при выполнении врезки.
- Обеспечивается надёжное крепление вырезанного фрагмента трубы в интегрированной фрезе арматуры.
- Направляющая фрезы установлена в металлической резьбовой втулке.
- Интегрированная втулка выполнена с нижним и верхним упорами.
- Значительная ширина зоны сваривания.
- После врезки куполообразный выступ арматуры может быть заварен заглушкой.
- Длина отводного патрубка позволяет выполнить две операции сварки.
- Нижняя скоба ответной части выполнена эластичной.
- Способ монтажа с использованием эластичной нижней скобы хомута позволяет добиваться оптимального и равномерно распределённого давления расплава в процессе сварки.
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability-код)